

BD-V6 EX系列 油壓式壓鑄機 (多段壓射)

集合了TOYO長達半個多世紀的鑄造技術與專業知識的智能壓鑄機

Product Information

BD-V6 EX系列 特點

NEW

繼承了BD-V5EX系列成熟的技術,改進了合模裝置和控制系統的V6系列
是集合了TOYO長達半個多世紀的鑄造技術與專業知識的智能壓鑄機



複合射出系統

從超低速到超高速可以
自由選擇正確的壓射方式

高速抽大杠裝置 (選購配置)

定模板一側的抽大杠裝置採用開合螺母。
與以前的螺母旋轉方式相比，可以大幅
度縮短動作時間，進入下一個步驟。

平板電腦對應 (選購配置)



新控制 SYSTEM 600

能夠讓機器性能得以充份發揮的
最新銳微電腦控制系統

合模裝置剛性提升

動模板與連桿機構之間安裝了導桿，使剛
性更高。是可以應對因熱膨脹等因素引起
模具平行度發生變化的合模裝置。

快速循環複合動作

周邊機的複合動作也在標準配置內

中央壓縮方式

利用高精度CAE解析軟件設計出最佳的模板
形狀，將變形量控制到最小
鎖模力被平均分佈到整個模具表面，
使產品不良率降低。

油壓式壓鑄機 (多段壓射) BD-125V6 EX

項目	BD-125V6 EX	
壓射系統	-	多段压射
壓射力	kN	143 - 177
低速射出速度	m/s	0.03 - 1.0
高速射出速度	m/s	1.0 - 9.0
壓射位置	mm	-100
合模力	kN	1250
大杠間距(長X寬)	mm	460 X 460
模具行程	mm	350 - 200
模具厚度(最大,最小)	mm	500 - 250
頂出力	kN	80
機器尺寸(LXWXH)	mm	4591 X 1549 X 2197